

Marche à suivre pour remplir la commande

Client	Adresse et référence de Client.
Livraison	Adresse de livraison.
Commettant	Adresse et référence de Commettant.
No. code	Votre No. code interne.

Livraison	Adresse de livraison Indiquer le numéro de téléphone si vous souhaitez que le livreur annonce la livraison. L'adresse de l'installation compte comme adresse de livraison si aucune autre indication n'est faite.
Date souhaiter	Date souhaitée pour la livraison départ usine.

Processus de commande

Les chiffres placés entre deux traits verticaux (attributs) par ex. **15I** se réfèrent au numéro de la colonne du formulaire de commande.

15I Technique de raccordements départ/retour		
Dans ce champ sont désignées les techniques de raccordements. La disposition des raccords est indiquée dans l'attribut 16I .		
Attribut		Code de comm.
Technique bitube (départ/et retour sont séparés)		2
Raccord G 1/2" pour vanne monotube avec tube plongeur ø 11 mm		10
Raccord avec écrou G 3/4" pour vanne monotube avec turbulateur ou séparateur de débit		12

Vanne incorporées::

Position de la vanne	Vanne avec valeur k_{vs} réglable, pour tête thermostatique	
	avec M30 x 1,5	avec raccord à serrage
Attribut	Code de comm.	Code de comm.
Vanne standard, de côté par dessus	31	32
Vanne avec réglage fin, latérale, en haut	41	42
Vanne standard, frontale par dessus (avec ouverture)	51	52
Vanne standard, de côté par dessus	61	62
Vanne avec réglage fin, frontal en haut (avec ouverture)	71	72
Vanne avec réglage fin, latérale par dessus	81	82

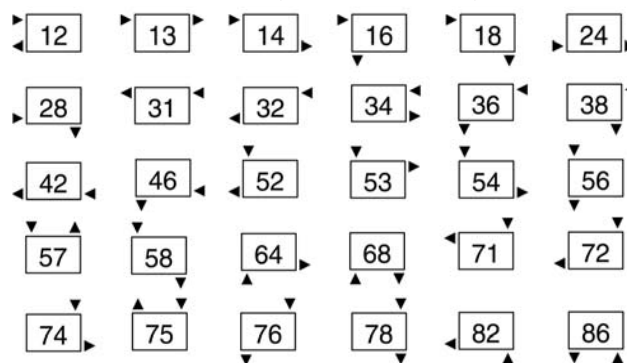
Autres variantes de raccordements:

Attribut	Code de commande
Même côté couplés en série	75
Côtés opposés couplés en série	76

Remarque: certaines combinaisons de raccords ne sont pas possibles avec tous les corps de chauffe; voir sous «Les possibilités de raccordement» dans la partie technique des chapitres concernés.

16I Disposition départ/retour	
Attribut	Code de commande
1 ^{er} chiffre: pos. départ	
2 ^{ème} chiffre: pos. retour	
Par. ex.: 12 1 = pos. départ, 2 = pos. retour	

Code commande **16I**, si départ/retour sont séparés (**15I** = 2)



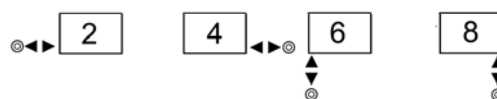
Code commande **16I**, si départ/retour sont séparés et s'ils sont côte à côte (**15I** = 2)



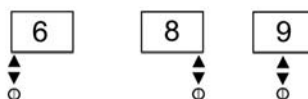
Code commande **16I**, si départ/retour sont séparés et s'ils sont l'un derrière l'autre (**15I** = 2)



Code commande **16I**, pour vanne monotube avec tube plongeur (**15I** = 10)



Code commande **16I**, pour vanne monotube avec turbulateur (**15I** = 12)



17I VL Diamètres des raccords départ			
Attribut	Code de comm.	Attribut	Code de comm.
G 3/8"	38	G 1"	10
G 1/2"	12	G 5/4" *	54
G 3/4"	34	G 3/4" **	84

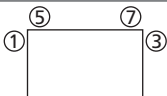
17I RL Diamètres des raccords retour			
Attribut	Code de comm.	Attribut	Code de comm.
G 3/8"	38	G 1"	10
G 1/2"	12	G 5/4" *	54
G 3/4"	34	G 3/4" **	84

* = seulement pour radiateurs tubulaires à assembler)
** = filet extérieur (seulement pour radiateurs tubulaires)

- Sans indications **17I** (Diamètre des raccords) = G 1/2"
- Les diamètres pour vannes monotube et incorporées sont indiqués dans les chapitres concernés

18I Exécution avec purge	
Attribut	Code de commande
Raccord seul	4
Purgeur incorporé	1
Pas de purge souhaitée	3
2 raccords pour purgeurs	5
2 purgeurs incorporés	6
Raccord de purge à l'arrière	7
Robinet de purge nickelé	8

- L'attribut **18I** détermine le genre d'exécution de purge. La disposition est déterminée dans l'attribut **19I**
- Code de commande 4: là où une purge est souhaitée ou nécessaire, le corps de chauffe est livré muni d'un raccord de purge avec filet intérieur
- Code de commande 1: comme 4, accessoirement, un bouchon de purge incorporé est livré par l'usine
- Code de commande 3 ou sans indications: en dehors des corps de chauffe sur lesquels la purge est en équipement-standard, et là où une purge est nécessaire à la sécurité d'une exploitation correcte, il n'est généralement pas monté de raccord de purge

I9I Disposition de la purge	
Attribut	Code de commande
Chiffre: disposition du raccord de purge	

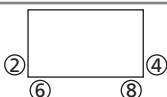
- Sans indications, le raccord de purge est incorporé là où il autorise une exploitation correcte du corps de chauffe

I10I Diamètre du raccord de purge	
Attribut	Code de commande
G 1/4"	14
G 1"	10
G 1/2"	12
G 3/8"	38
G 5/4"	54

- Sans indications, mais purge souhaitée: diamètre des raccords pour les radiateurs à tubes plats et pour les radiateurs tubulaires G 3/8", pour autres G 1/4"

I11I Exécution avec vidange	
Attribut	Code de commande
Pas de vidange souhaitée	3
Raccord seul	4

- L'attribut **I11I** détermine le genre d'exécution de vidange. La disposition est déterminé dans l'attribut **I12I**
- Code de commande 4: là où une purge est souhaitée ou nécessaire, le corps de chauffe est livré muni d'un raccord de purge avec filetage intérieur
- Code de commande 3 ou sans indications: en dehors des corps de chauffe sur lesquels la purge est en équipement standard, et là où une purge est nécessaire à la sécurité d'une exploitation correcte, il n'est généralement pas monté de raccord de purge

I12I Disposition de la vidange	
Attribut	Code de commande
Chiffre: disposition du raccord de purge	

- Sans indications: si une vidange est souhaitée ou nécessaire, le raccord de vidange est incorporé là où il permet une exploitation correcte du corps de chauffe

I13I Diamètre du raccord de vidange	
Attribut	Code de commande
G 3/8"	38
G 1/2"	12
G 3/4"	34

- Sans indications, mais purge souhaitée: diamètre des raccords G 3/8"
- D'autres dimensions sur demande

I14I Exécution pressions en bar (Pa)	
Parois chauffantes, Convecteurs	
Attribut	Code de commande
Exécution standard: 6 bar (600 kPa)	6
Exécution haute pression: 10 bar (1000 kPa)	10

DECOTHERM	
Attribut	Code de commande
Exécution standard: 4 bar (400 kPa)	4
Exécution haute pression: 6 bar (600 kPa)	6
Exécution haute pression: 10 bar (1000 kPa)	10

CREATHERM, Corps de chauffe de bains	
Attribut	Code de commande
Exécution standard: 10 bar (1000 kPa)	10
Exécution haute pression: 16 bar (1600 kPa)	16

Radiateurs tubulaires	
Attribut	Code de commande
Exéc. standard 2 – 6 colonnes: 10 bar (1000 kPa)	10
Exécution haute pression: 16 bar (1600 kPa)	16

KAROTHERM	
Attribut	Code de commande
Exécution standard: 4 bar (400 kPa)	4

- Sans indications ou standard: livraison dans la plage de pression la plus basse

I15I Incorporés	
Attribut	Code de commande
Avec grille de recouvrement	AB
Recouvrement latéral	SV
Tube plongeur	ER

- Code AB: les corps de chauffe sont livrés avec grilles de recouvrement
- Code SV: recouvrement latéral pour DECOTHERM et parois chauffantes
- Code ER: tube plongeur. Pour radiateurs tubulaires longs et radiateurs Sano avec raccords du même côté, autom. de l'usine

I16I Fixation	
Standard	
Attribut	Code de commande
Sans pattes de suspension	B1
Avec pattes de suspension	B2

Pour corps de chauffe séparateurs de locaux	
Attribut	Code de commande
Fixation paroi gauche – sol	WL
Fixation paroi droite – sol	WR
Fixation sol – plafond	BD
Pieds soudés	FU
Portes-serviette soudés	H

- Divers corps de chauffe peuvent être livrés avec ou sans pattes de suspension. Voir des indications plus précises dans les chapitres concernés, dans la section «Fixation»
- Sans indications ici, les corps de chauffe sont livrés tels que présentés dans la description technique
- Une indication n'est impérieuse ici, que pour les corps de chauffe de bains fixés comme éléments séparateurs de locaux (Description dans «Corps de chauffe de bains/corps de chauffe design»)

I17I Traitement	
Attribut	Code de commande
Laquage de finition blanc	AF
Imprimé	GRD
Laquage de finition couleur standard	CF
Laquage de finition couleur au choix	SF
Laquage transparent	TF
Laquage de finition couleur or	GF
Chromé	CR
Zingué au feu	ZN
Laquage en structure blanc	SL
Laquage en structure, en couleur au choix	KL
Zingué au feu et laquage en structure blanc	ZL
Zingué au feu et laquage en structure en couleur aux choix	ZK
Revêtement antimicrobien	AM

- Voir également la section «Nuancier de couleurs des corps de chauffe Arbonia»
- Si aucune autre indication n'est donnée dans la description technique, l'exécution standard du corps de chauffe est laquage de finition AF de couleur blanc pur
- Pour les corps de chauffe chromés, laqués or ou zingués au feu, veuillez vérifier dans les descriptions techniques concernées, si ces exécutions sont possibles
- Pour les corps de chauffe laqués en structure ou zingués au feu et laqués en structure, voir la section «Corps de chauffe avec revêtement de surface métallique»
- Traitements spéciaux ou exécutions sans traitement/brut, uniquement après entretien avec Arbonia

I18/0I Couleur	
Attribut	Code de commande
Coloris spéciaux Arbonia	-
RAL Design	RAD
RAL	RAL
NCS	NCS
Dr. Schoch	DRS
IGP	IGP
DB	DB
Sikkens	SIK
Brillux	BRI
BS	BS
Caparol	CAP
Colosec	COL
Dulux	DUL
VAG	VAG
Rezept	RZP

I18I Numéro de couleur	
Attribut	Code de commande
AF: Blanc signalisation RAL 9016	9016
CF: Code de comm. de couleur souhaitée dans «Nuancier de couleurs du corps de chauffe Arbonia»	Numéro de couleur de la «Carte de Couleur»

SF: Code de comm. de couleur souhaitée dans «Nuancier de couleurs du corps de chauffe Arbonia»	Numéro de couleur
SL: Blanc signalisation RAL 9016	9016
KL: Couleur au choix	Numéro/échantillon de couleur
ZK: Code de comm. de couleur souhaitée dans «Nuancier de couleurs du corps de chauffe Arbonia»	Numéro de couleur

I19I Montage	
Attribut	Code de commande
Assemblage en usine	WG
Assemblage au chantier	BG

Cartouche de chauffe pour corps de chauffe électrique		
Attribut	Code de c.	Code de c.
Cartouche de chauffe FRT, montée à l'usine à droite (R) ou à gauche (L) – Standard = à droite	FRT / R	FRT / L
Cartouche de chauffe WRT, montée à l'usine à droite (R) ou à gauche (L) – Standard = à droite	WRT / R	WRT / L
Cartouche de chauffe + Commande à distance FIR, montée à l'usine à droite (R) ou à gauche (L) – Standard = à droite	FIR / R	FIR / L
Cartouche de chauffe + Commande à distance WIR, montée à l'usine à droite (R) ou à gauche (L) – Standard = à droite	WIR / R	WIR / L

- Assemblage en usine ou au chantier: pour les radiateurs tubulaires longs qui ne peuvent pas être livrés d'un bloc (les longueurs maximales sont

indiquées dans le tableau de prix). Veuillez faire attention à ce que le corps de chauffe reste transportable

I20I Exécution spéciale	
Attribut	Code de comm.
Pour les exécution cintrées (joindre un croquis)	70
Pour les exécution coudées (joindre un croquis)	71
Éléments séparés à assembler	72
Bouchons et réductions soudés	73
Lamelles par dessous (VISALINE; CONEO LINE; parois chauffantes)	74
Exécution selon croquis (par ex. chicane)	99

- Pour les exécutions cintrées et coudées, utiliser S.V.P le dessin modèle qui figure au dos du formulaire de commande, ou les figures de la chapitre «Exécutions spéciales». Ces exécutions ne sont pas possibles pour chaque type de corps de chauffe
- De manière standard, afin d'optimiser la puissance calorifique, les lamelles des parois chauffantes sont soudées en haut. Pour des raisons esthétiques, lors par ex. des parois chauffantes avec et sans lamelles sont posées dans le même local, il est possible de souder les lamelles qui ne prennent pas toute la hauteur, en partie inférieure
- Code de commande 99: exécution selon croquis: pour les exécutions qui s'écartent du exécutions standards et exécutions spéciales. Après aval d'Arbonia
- Pour attributs, qui n'ont pas trouvé place dans les 20 colonnes standards, d'autres attributs et valeurs peuvent, au besoin, être indiqués dans la colonne «Remarque». Les attributs et valeurs précis nécessaires, sont toujours indiqués dans les chapitres concernés

Exemples de commande

Pos.	Local	Nombre	Article Modèle	Longueur en élément ou mètres	Dép./ret.		Diamètre de raccordement		Purge			Vidange			Surface			Attr. particuliers										
					15I	16I	17IVL	17IRL	18I	19I	10I	11I	12I	13I	14I	15I	16I	17I	18/0I	18I	19I	20I	Attr	Attr	Attr			
1	Cuisine	1	DH63-2L56-2V	2,20	31	69	12	12	4	3	14							AF	RAL	9016								
2	Bureau	3	HHL49/42	1,10	2	12	38	38	4	3	14	4	4	38				SF	RAL	9006								
3	Salon	6	ETX		12	6	34	34	4	3	14							CR SF	- NCS	- S9500-N								

1) 1 DECOTHERM Modèle DH63-2L56-2V, longueur 2,20 m; avec vanne incorporée M30 x 1,5 en haut à gauche; raccords bitube dessous à gauche 1/2"; raccord de purge 1/4" en haut à droite; laquage de finition AF de couleur blanc signalisation RAL 9016.

2) 3 PAROIS CHAUFFANTES Modèle HHL49/42, longueur 1,10 m; raccordement bitube sur le côté gauche; départ en haut, retour dessous 3/8"; raccord de purge 1/4" en haut à droite; raccord de vidange 3/8" dessous à droite; laquage de finition SF en couleur aluminium blanc RAL 9006.

3) 6 ENTREETHERM Modèle ETX; Raccord avec écrou 3/4" pour vanne monotube avec turbulateur sur le côté gauche; vanne monotube sur le côté dessous à gauche; raccord de purge 1/4" en haut à droite; module de devant chromé, module de derrière laquage de finition SF en couleur NCS S9500-N.